



# WAKFU EVANGELYNE DOFUS



Nattto

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 8. 2. 2022 | published 8. 2. 2022

## Summary

Evangelyne from wakfu / Dofus designed to be printed easily in multi color without MMU



1.17 hrs



1 pcs



0.10 mm



0.40 mm



PLA



10 g



Prusa  
MK3/S/S+

[Art & Design](#) > [2D Plates & Logos](#)

Tags: [3d](#) [multicolor](#) [2d](#) [personnage](#) [evangelyne](#) [dofus](#)  
[wakfu](#) [evengelyne](#)

EN

## 3D MODEL DESCRIPTION

This is a 3D model of the Wakfu / Dofus character: Evangelyne.

It is designed to be printed in multiple colors with a conventional printer with a single print head.

Just pause at the different layers needed to change the color of the filament.

The model was made on Fusion 360 and printed with a prusa MK3S.

### **3D PRINT SETTINGS**

Resize the template to the desired size.

Then select the different layers or make the color change.

For example for a resize in X of 165.63 (Y: 110, Z: 3.97)

Color changes are made at layers: 2.8; 3.2; 3.6.

The start of printing is in Yellow.

The first change at layer 2.8 is to White.

The second change to layer 3.2 is gold/skin color.

The last change at layer 3.6 is to Black.

Printing is done with a layer height of 0.2mm.

But it can be done with a lower layer height (or higher, but the quality may be lower).

Printed in PLA

FR

### **DESCRIPTION DU MODÈLE 3D**

Ceci est un modèle 3D du personnage Wakfu / Dofus : Evangelyne.

Il est conçu pour être imprimé en plusieurs couleurs avec une imprimante classique avec une seule tête d'impression.

Il suffit de faire une pause aux différentes couches nécessaires pour changer la couleur du filament.

Le modèle a été réalisé sur Fusion 360 et imprimé avec une prusa MK3S.

### **PARAMÈTRES D'IMPRESSION 3D**

Redimensionnez le modèle à la taille souhaitée.

Puis sélectionnez les différentes couches ou faire le changement de couleur.

Par exemple pour un redimensionnement en X de 165.63 ( Y : 110, Z : 3.97)

Les changements de couleurs se font aux couches : 2.8; 3.2; 3.6.

Le début de l'impression se fait en Jaune.

Le premier changement à la couche 2.8 se fait en Blanc.

Le deuxième changement à la couche 3.2 se fait en doré/couleur peau.

Le dernier changement à la couche 3.6 se fait en Noir.

L'impression se fait avec une hauteur de couche de 0.2mm. Mais il peut tout à fait se faire avec une hauteur de couche plus faible (ou plus élevée, mais la qualité risque d'être moins bonne).

Imprimé en PLA

## Model files

**evangeline-v7.3mf**



**evangeline-v7.f3d**



**evangeline-v7.stl**



## Print files

**evangeline-v7\_01mm\_pla\_mk3s\_1h10m.gcode**



PLA 0.40 mm 0.10 mm 1.17 hrs 10 g Prusa MK3/S/S+

## License ©

This work is licensed under a

[Creative Commons \(4.0 International License\)](#)



## Attribution—Noncommercial—Share Alike

---

- ✕ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✕ | Commercial Use
- ✕ | Free Cultural Works
- ✕ | Meets Open Definition