



Hex-bit storage 8x3 + handgrip



makerl1969

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 4. 1. 2023 | published 4. 1. 2023

Summary

Collection of hex bit storages with labels and french cleat optionally.
Optimized for Wera Kraftform kompakt



9.51 hrs



1 pcs



0.20 mm



0.40 mm



PLA



117 g



Prusa
MK3/S/S+

[Hobby & Makers](#) > [Tools](#)

Tags: [wera](#) [hexbit](#) [kraftform](#) [hexbitholder](#) [hexbitstorage](#)
[frenchcleat](#)

English

(Deutsche Beschreibung siehe unten)

I offer the hex-bit-storage in several **variations**:

- This version offers room for 8 x 3 bits **and** for the Wera Rapidaptor (If you have no use for the Rapidaptor, see the other variations below)

Other variants are:

- 8 x 3 bits only
- 7 x 3 bits only
- 8 x 3 Parfguide

All variants offer additional options regarding labeling. The labeling follows this scheme:

- The back describes the bit assortment:
 - Torx
 - Allen
 - Phillips
 - ...
- On the bits storage is a label for the size of the bit on **each column!**
 - So it's intended, that you place bits of the same size in one column.
 - In the back rows you place the longer bits and in the front rows the shorter ones.

If there is a demand for specific labels or customized sizes (9x3, 8x4, etc.), please let me know in the comments. I will see what can be done.

The backs fits on all french cleat systems which are at least 6mm strong.

Calibration

Print the 1x1 scaling model at first an test the fit of your hex bits. Optimize the fitting to your needs by adjusting the **scale factor** in your slicer.

If you have found the right scale factor that suits you, then apply it to all prints on **all** dimensions (including z) - **even on the french cleat holder, so the width and the position of the screw holes stills fits to the hex bit storage .**

The z dimension needs also adjustment, so you still have a 45° angle for the french cleat!

Assmbly

Use two wood screws 3,0mm x 10mm oder 3,0mm x 12mm to mount the pieces together. Then hook the assembly to your french cleat wall.

Print instructions

Material

I printed with PLA, which absolutely hits all requirements for my basement workshop.

Infill

10% infill is the minimum setting. The transition from the infill to the top solid layers is rather hard for the printer because of the many interruptions in the diagonal due to the hex bit holes. So the print needs several layers to recover a smooth surface.

I recommend 15% infill. There are no difficulties to be expected.

Supports

No supports needed!

Warping

If you have trouble with warping I recommend "Micky Mouse Ears" on the four corners.

=====

Deutsch

Ich biete den Hex-Bit-Halter in verschiedenen **Varianten** an:

- Diese Variante bietet Platz für 8 x 3 Bits **plus** dem Wera Handhalter "Rapidaptor"

Weitere Varianten sind:

- 8 x 3 Bits **ohne** zusätzliche Aufnahme für einen "Rapidaptor"
- 7 x 3 Bits **ohne** zusätzliche Aufnahme für einen "Rapidaptor"
- 8 x 3 Parfguide

Für sämtliche Varianten gibt es verschiedene Optionen bzgl. der Beschriftung. Die Beschriftungen folgen dabei diesem Schema:

- Die Rückwand beschreibt das Bit-Sortiment:
 - Torx
 - Inbus
 - Kreuzschlitz

- ...
- Der Bithalter beschriftet die jeweilige Größe der Bits **je Spalte!**
 - In einer Spalte müssen also Bits der gleichen Größe platziert werden. Hinten z.B. die langen Bits und vorne die Kurzen.

Falls es zusätzliche Wünsche für spezielle Beschriftungen oder Sondermaße (9x3, 8x4, ...) gibt, bitte in den Kommentaren anfragen. Ich werde sehen, was sich machen lässt.

Die "Rückwände" sind mit allen gängigen French Cleat Systemen kompatibel, die mindestens 6mm stark sind.

Kalibrierung

Das 1x1 Scale Modell bietet sich an, um die Passung des gedruckten Modells mit den eigenen Bits zu testen. Anpassungen an die eigenen Wünsche lassen sich dann leicht mittels **Skalierungsfaktor** im Slicer realisieren.

Der so ermittelte Faktor wird für den eigentlichen Druck auf **alle** Dimensionen angewendet - **auch beim Cleat-Halter, damit dieser in der Breite und Abständen der Schraubenlöcher noch zum Hex-Bit-Halter passt!**

Die z-Dimension muss ebenfalls gleichermaßen angepasst werden, damit der 45° Winkel für die French Cleat Halterung erhalten bleibt.

Zusammenbau

Die Bithalterung und die Rückwand (French Cleat Halterung) werden mit zwei Holzschrauben 3,0 x 10mm oder 3,0 x 12mm verbunden.

Druckeinstellungen

Material

Ich habe mit PLA gedruckt. Für meine Anforderungen (Kellerwerkstatt ohne viel direkte UV-Einstrahlung) absolut ausreichend.

Infill

Der Druck gelingt auch mit 10% Infill, aber beim Übergang vom Infill zu den oberen Deckschichten kommt es aufgrund der vielen Unterbrechungen in der Diagonalen zu relativ vielen Löchern und losen Filament-Fäden in den ersten Schichten. Um das alles wieder auszugleichen, braucht es einige Layers.

Deswegen empfehle ich 15% Infill. Die zusätzliche Druckzeit hält sich in Grenzen und die Top Layers gelingen ohne Probleme.

Supports

Keine Stützstrukturen!

Warping

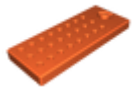
Um Warping entgegen zu wirken, empfehle ich “Micky Mouse Ohren” an den Ecken.

Model files



Hex bit storages

2 files



hex-8x3-with-handle-labeled_torx.stl



hex-8x3-with-handle-unlabeled.stl



Backs with french cleat

2 files



cleat-8-with-handle-labeled_torx.stl



cleat-8-with-handle-unlabeled.stl



hex-1x1-scale.stl

☐ use this test model to calibrate your scale

Print files



set-8x3-mit-griffhalter-beschriftet_torx_02mm_p.gcode

PLA 0.40 mm 0.20 mm 9.51 hrs 117 g Prusa MK3/S/S+

License

This work is licensed under a
[Creative Commons \(4.0 International License\)](#)



Attribution—Noncommercial—Share Alike

-
- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
 - ✓ | Remix Culture allowed
 - ✗ | Commercial Use
 - ✗ | Free Cultural Works
 - ✗ | Meets Open Definition