

Planfräsvorrichtung für Makita RT0700C und Makita DRT50Z



wie_das_geht

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 16. 12. 2022 | published 16. 12. 2022

Summary

Eine Vorrichtung zum Planfräsen von Holz o. ähnlichem. Als Fräse ist die Makita RT0700C oder Makita DRT50Z vorgesehen.

[Hobby & Makers](#) > [Tools](#)

Tags: [makita](#) [makitarouter](#) [routertable](#) [oberfraese](#)
[handplane](#) [makita700](#) [kantenfraese](#) [routerplane](#)

Die Vorrichtung zum Planfräsen wurde während einigen [Twitch Streams](#) entworfen, modelliert und zusammengebaut. Sie wird mit einer Kantenfräse Makita RT0700C oder Makita DRT50Z verwendet. Das Planfräsen von Weichen Werkstoffen wie Holz, Mineralwerkstoff, Gips oder ähnlichem kann damit durchgeführt werden. Durch die Endstops können auch präzise Fräsungen von Nuten oder Ausschnitten ausgeführt werden. Der effektive Arbeitsbereich der Vorrichtung liegt bei ca. 350 mm x 400 mm. Der Fräskorb kann durch Rändelschrauben und Rastungen in 10mm schritten in der Höhe verstellt werden.

Druckdaten:

- Material: PLA
- Schichthöhe: 0,2mm
- Infill: 25%

- Schichten oben und unten: 3
- Wandlinien: 3
- Stützstruktur: größtenteils keine / teilweise konzentrisch

Benötigte Materialien:

- PLA
- 4x Gewindeeinsatz M5S x 5,8 mm (Schmelzgewinde)
- 12x Sicherungsmutter M5, h=5 mm
- 12x Mutter M5, h=4mm
- 32x Unterlegscheibe M5, $d \leq 17$ mm, h=1 mm
- 12x Linsenkopfschraube mit Flansch und Vollgewinde M5 x 30 mm
- 12x Rändelschrauben Kopfdurchmesser <16 mm, M5 x 20 mm
- 12x Rolle kugellagert für V-Nut, Durchmesser 24 mm, Bohrung 5 mm, Höhe 10,2 mm
- 4x Eckhalterungs-Verbindungsplatte (häufig im Set mit T-Mutter und M5 Schrauben)
- 24x T-Mutter M5
- 16x Linsenkopfschraube M5 x 8 mm
- 4x Aluminiumprofilextrusion 2020 V Typ 500 mm (Linearschiene)
- 2x Aluminiumprofilextrusion 2040 V Typ 600 mm (Linearschiene)
- (1x Makita RT0700C oder Makita DRT50Z)

Druckliste:

- 8x Endstop.stl
- 2x Läufer_längs.stl
- 2x Läufer_quer.stl
- 1x Fräskorb.stl

→ENGLISH VERSION ←

The plane milling jig (Flattening Mill) was designed, modeled and assembled during a few [Twitch streams](#). It is designed for a Makita RT0700C or Makita DRT50Z router. It's capable of milling soft materials such as wood, solid surface material or plaster. A precise milling of grooves or cutouts can be achieved by using the end stops. The effective working area of the device is about 350 mm x 400 mm. The milling adapter can be adjusted in height by knurled screws in 10mm steps.

Print data:

- material: PLA
- layer height: 0,2mm
- infill: 25%
- top and bottom layers: 3
- wall layers: 3
- support structure : mostly none / partly concentric

Required materials:

- PLA
- 4x Threaded insert M5S x 5,8 mm
- 12x Locking nut M5, h=5 mm
- 12x Nut M5, h=4mm
- 32x shim (spacer) M5, $d \leq 17$ mm, h=1 mm
- 12 x Button head screw with flange and full thread M5 x 30 mm
- 12x Knurled screws M5 x 20 mm with head diameter <16 mm
- 12x Roller with ball bearing for V-groove, diameter 24 mm, hole 5 mm, height 10.2 mm
- 4x Corner bracket connection plate (often in a set with T-nut and M5 screws)
- 24x T-nut M5
- 16x Button head screw M5 x 8 mm
- 4x Aluminium profile extrusion 2020 V type 500 mm (linear rail)
- 2x Aluminium profile extrusion 2040 V type 600 mm (linear rail)
- (1x Makita RT0700C or Makita DRT50Z)

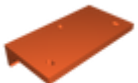
Print list

- 8x Endstop.stl
- 2x Läufer_längs.stl
- 2x Läufer_quer.stl
- 1x Fräskorb.stl

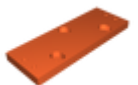
Model files



fraskorb.stl



laufer_quer.stl



laufer_langs.stl



endstop.stl

[Find source .stl files on Thingiverse.com](#)

License ©

This work is licensed under a
Creative Commons (4.0 International License)



Attribution—Noncommercial—Share Alike

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✗ | Commercial Use
- ✗ | Free Cultural Works
- ✗ | Meets Open Definition