

## FLSun SR adaptateur E3D HEMERA bowden



Masp971

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 27. 4. 2022 | published 26. 3. 2022

### Summary

EN Adapter for a HEMERA bowden on a FLSun Super Racer + Clip for the filament sensor output ----- WARNING...

[3D Printers](#) > [3D Printers - Upgrades](#)

Tags: [flsun](#) [hemera](#) [e3dhemera](#)

EN

Adapter for a HEMERA bowden on a FLSun Super Racer + Clip for the filament sensor output

----- WARNING ----- the screws and nuts are those delivered with your HEMERA Square nuts M3 M3 x 8 mm screws To screw the adapter on the HEMERA, do not use longer screws as they may damage the motor mountings

- 1- Attach the adapter to the HEMERA
- 2- Attach the adapter to the SR stem
- 3- Cut a piece of PTFE to the right length. Bevel the PTFE inlet on the sensor side and install it between the HEMERA and the clip (see pictures)

A little like is always nice.

Translated with [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (free version)

FR

Adaptateur pour une HEMERA bowden sur une FLSun Super Racer + Clip pour la sortie du détecteur de filament

----- ATTENTION ----- les vis et les écrous sont ceux livrés avec votre HEMERA Ecrous carré M3 Vis M3 x 8 mm Pour visser l'adaptateur sur l'HEMERA ne pas utiliser de vis plus longue sous peine d'endommager les fixations sur le moteur

1- Fixer l'adaptateur sur l'HEMERA

2- Fixer l'adaptateur sur la potence de la SR

3- Couper à la bonne longueur un bout de ptfe. Biseautez l'entrée du PTFE coté détecteur et le l'installer entre l'HEMERA et le clip voir photos

Un petit like fait toujours plaisir.

## **Print Settings**

### **Printer Brand:**

eMotion Tech

### **Printer:**

MicroDelta Rework

### **Rafts:**

No

### **Supports:**

Yes

### **Resolution:**

0.2

### **Infill:**

25% Honeycomb

**Filament:** GST 3D PLA+ Blue

### **Notes:**

6 Couches de périmètre  
6 Couches du bas et du haut

bref ce n'est pas le moment d'être radin

## **Pensons y 2 secondes**

La FLSun SR est une delta bien née qui est capable de sortir des pièces de précision rapidement.

La mode est de la passer en direct drive, mais alourdir la tête d'une delta est une mauvaise idée, car la masse plus importante entrainera une inertie dans les mouvements.

Le poids supplémentaire à 150 mm/s va se faire lourdement ressentir dans la précision et dans la fatigue des matériaux.

Il est clair que l'extrudeur d'origine "type BMG de très mauvaise facture " est une catastrophe le filament qui en ressort ressemble à un jouet longuement mâchouillé par un chiot.

Il faut donc le changer.

Prenez le temps de vous renseigner, car il y a beaucoup à perdre à vouloir imprimer du flex avec cette imprimante. Quel pourcentage d'impression allez-vous faire en flex ?

De plus il faudra sacrifier le couple du moteur pour rester le plus 'raisonnable' possible dans la prise de poids. Votre extrudeur sera-t-il capable de fournir suffisamment de filament pour alimenter la bête sans chauffer anormalement ?

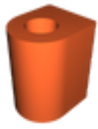
Une petite ender sera plus intéressante à passer en direct drive, car même si le poids compte sur une cartésienne il n'est pas au bout d'un bras de levier, mais sur un rail

Transformer une SR sportive et précise en pickup pataud ne me paraît pas judicieux.

Hong-Sann-BALHEK

Category: 3D Printer Parts

# Model files



**clips.stl**



**adaptateur\_hemera.stl**

[Find source .stl files on Thingiverse.com](#)

## License ©

This work is licensed under a  
**Creative Commons (4.0 International License)**



### **Attribution**

- 
- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
  - ✓ | Remix Culture allowed
  - ✓ | Commercial Use
  - ✓ | Free Cultural Works
  - ✓ | Meets Open Definition