

Improve flexible filament feed davinci pro 1.0

DI-Design **dickie24**

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 12. 4. 2022 | published 13. 3. 2020

Summary

In the case of flexible filaments, there is the danger that it bends in the gap between the drive pinion and the...

[3D Printers](#) > [3D Printers - Upgrades](#)

In the case of flexible filaments, there is the danger that it bends in the gap between the drive pinion and the filament hose, and the filament is no longer conveyed, but is jammed in the printer.

The adapter shortens the free space so that this effect is prevented. The xy position is not yet 100% correct, but the adapter works fine.

In addition, the standard bend of the hose should be removed just before the print head by straight-line positioning. I removed the cable ties and fixed the hose adapter with the clamp. The hose is then higher so that it can rub against the cover. It is best to cover a cardboard in order to allow the hose to slide freely.

Bei flexiblem Filament besteht die Gefahr, dass es in der Lücke zwischen Antriebsritzel und Filamentschlauch biegt und das Filament nicht mehr gefördert wird, sondern sich im Drucker verklemmt.

Der Adapter verkürzt den freien Raum so dass dieser Effekt verhindert wird. Die xy Position ist noch nicht zu 100% richtig, aber der Adapter funktioniert prima.

Zusätzlich sollte der standardmäßige Knick des Schlauches kurz vor dem Druckkopf durch Geradestellen entfernt werden. Ich habe die Kabelbinder entfernt und den Schlauchadapter mit dem Klemmstück fixiert. Der Schlauch steht dann höher, so dass er gegen den Deckel reiben kann. Am besten eine entsprechende Pappe unterkleben, damit der Schlauch frei gleiten kann.

Print instructions Category: 3D Printer Parts Post-Printing

Press the filament release lever and insert the adapter instead of the cover.

Best with a 2mm drill from the hose side then manually work the filament hole in the holder. The filament must be able to slide as easily as possible into the tube.

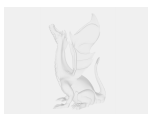
Den Filamentlösehebel drücken und den Adapter statt des Deckels einführen.

Am besten mit einem 2mm Bohrer von der Schlauchseite dann von Hand das Filamentloch im Halter nacharbeiten. Das Filament muss so leicht wie möglich in den Schlauch gleiten können.

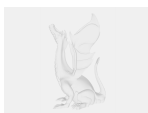
Model files



klemmstck_extruder.stl



klemmstck_extruder.skp



flexi-support.scad



flexi-support.stl

License ©

This work is licensed under a
Creative Commons (4.0 International License)



Attribution

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✓ | Commercial Use
- ✓ | Free Cultural Works
- ✓ | Meets Open Definition