



## super comfortable & adjustable face shield protection



Seraf\_NSS

VIEW IN BROWSER

updated 12. 4. 2020 | published 12. 4. 2020

## Summary

en Français plus bas.



1.64 hrs



2 pcs



0.28 mm



0.40 mm



PLA



37 g



Prusa  
MK2.5/S

[Healthcare](#) > [Home Medical Tools](#)

Tags: [face](#) [shield](#) [apple](#) [rubber](#) [covid19](#)

en Français plus bas.

Super comfortable to wear adjustable PVC sheet's distance from face

rubber attach inspired by Apple face shield see instruction here <https://support.apple.com/en-us/HT211028>

2 forehead band length available 315mm ( default ) & 300mm  
with 300mm you can print more part but you can't adjust sheet

place bottom's part on skin side ( smoothed by heatbed sheet )

hole are ISO838 for Europe 80mm separation 5.3mm diameter  
see picture to see how it's done

rubber band side max is 10mm

You can find A4 PVC sheets on paper store

gcode is high speed gcode for mk2 and mk3  
use 3mf file to update print setting

Please if you donate this, keep in mind it need to be disinfected first.

Here a link from PrusaResearch to know how to do such thing:

[https://help.prusa3d.com/en/article/prusa-face-shield-disinfection\\_125457](https://help.prusa3d.com/en/article/prusa-face-shield-disinfection_125457)

French:

Super confortable, la feuille PVC est ajustable en profondeur pour qu'elle soit plus ou moins éloigné du visage

l'attache de la bande élastique est directement inspiré de la version d'Apple, les instruction sont ici <https://support.apple.com/en-us/HT211028>

il y a deux tailles de bande qui se place sur le front 315mm et 300mm  
je vous conseille la 315mm même si on ne peut en imprimer qu'une seule sur un Prusa MK3  
avec la 300mm vous pouvez en imprimer 3.

placer de préférence la parti lissé par le lit chauffant face au front pour que ce soit plus agréable à porter.

Les perforations sont ISO838 Europe, ils sont fait avec une perforatrice de bureau ( voir image )

la taille du ruban élastique est au maximum 10mm

Vous trouverez les feuille PVC dans une papeterie, intercalaire etc...

le gcode fourni est compatible MK2 et MK3S il est extrêmement rapide le PLA est chauffé un peu plus que d'habitude.

N'oublier pas qu'il est recommandé de désinfecter avant d'en faire donc voir ici

[https://help.prusa3d.com/en/article/prusa-face-shield-disinfection\\_125457](https://help.prusa3d.com/en/article/prusa-face-shield-disinfection_125457)

## **Print instructions**

no particular setting is needed work just fine on .3mm line height

## Model files



**pvc\_sheet\_link\_clip.stl**



**forehead\_band\_bevel\_315mm.stl**



**band\_bevel\_300mm.obj**



**band\_sheet\_link\_right.obj**



**band\_sheet\_link\_left.obj**



**band\_visor\_300mm\_iso838\_europe.3mf**



**band\_visor\_315mm\_iso838\_europe.3mf**

## Print files



**band\_visor\_315mm\_iso838\_europe\_028mm\_pla\_mk25\_5.gcode**

⚙ PLA   ⚙ 0.40 mm   ≡ 0.28 mm   ⌚ 0.83 hrs   ⚖ 19 g   🖨 Prusa MK2.5/S



## band\_visor\_300mm\_iso838\_europe\_028mm\_pla\_mk25\_4.gcode

PLA 0.40 mm 0.28 mm 0.81 hrs 18 g Prusa MK2.5/S

## License ©



This work is licensed under a  
[Creative Commons \(4.0 International License\)](#)

### Attribution-NonCommercial

---

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✗ | Commercial Use
- ✗ | Free Cultural Works
- ✗ | Meets Open Definition