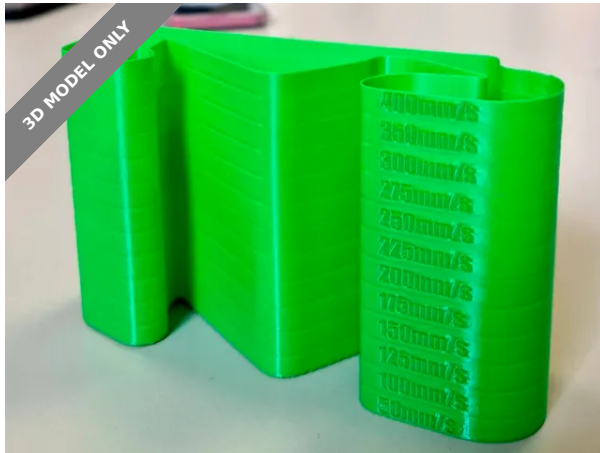




TEST DE VELOCIDAD (versión montmeló) / Montmeló Speed test



Control 3D

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 12. 2. 2025 | published 12. 2. 2025

Summary

Test para poder calcular la mejor velocidad de nuestras impresoras. En este caso con forma de circuito de Montmeló :)

[3D Printers](#) > [Test Models](#)

Tags: [test](#) [calibration](#) [testprint](#) [calibrationtest](#)

Test de velocidad con la forma del circuito de Montmeló para que podáis poner a prueba vuestras máquinas.

La idea es ver a qué velocidad empieza a mostrar peores resultados nuestras máquinas.

IMPORTANTE:

Es importante que conozcas tu máquina y sepas cuáles son sus límites. Lo digo porque tal vez le puedas poner a tu impresora que vaya a 400mm/s pero en realidad no sea capaz de alcanzarla.

Ajustes recomendados:

- Altura de capa= El más alto que os permita la boquilla (ej: 0,30mm)

- Imprimirlo en modo espiral/vase mode
- Ancho de línea: el que queráis/soláis poner. Para este test yo pongo 0,6mm para boquilla 0,4
- Desactivar la ventilación automática o el tiempo mínimo de capa ponerlo a 1seg
- Desactivar la velocidad volumétrica de material o ponerla a 99mm³/s
- Ajustar la velocidad de las paredes exteriores a 30mm/s
- En los cambios de piso indicar mediante el GCODE M220 S, el porcentaje de incremento de velocidad. Por ejemplo si la velocidad base es 30mm/s y queremos cambiar la velocidad a 120mm/s tendremos que introducir en el cambio de piso el gcode M220 S400
- Para más información sobre el M220 os dejo aquí el enlace sobre dicho comando: <https://marlinfw.org/docs/gcode/M220.html>

Cómo interpretar los resultados

La idea es que nuestro test en algún momento empiece a salir mal para así poder ver el límite de velocidad volumétrica de nuestra máquina. Nos fijamos en el último piso que haya salido bien y aplicamos la siguiente fórmula:

Vel volumétrica = ancho de línea * altura de capa * velocidad de impresión

Ej.: los mejores resultados de mi impresión se encuentran en el piso de 120mm/s y el ancho de línea que he puesto ha sido 0,60mm con una altura de capa de 0.30mm

Vel Vol= 0.6mm*0.3mm*120mm/s= **21,6mm³/s**

IMPORTANTIIIIISIMO

Este es un cálculo aproximado, tomando como ciertos los valores que nos marca nuestro laminador PERO hay que cerciorarse que nuestra máquina esté alcanzando de manera real las velocidades que le estamos marcando, sino el resultado podría ser erróneo.

Cualquier mejora siempre es bien recibida :)

Abriiiiizos

Model files



speedtest_montmelo_v2.stl



speedtest-montmelo_v2_coreone.3mf

License

This work is licensed under a
Creative Commons (4.0 International License)



Attribution-ShareAlike

-
- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
 - ✓ | Remix Culture allowed
 - ✓ | Commercial Use
 - ✓ | Free Cultural Works
 - ✓ | Meets Open Definition