



Multipurpose Cup - barbuschka design - 4 sizes 4you - different handles



tew-werkstatt-bvw

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 25. 4. 2023 | published 25. 4. 2023

Summary

Reihe1 mit 1 Aufhängebohrung: M5 =27ml, M6=36ml,
M8=100ml,M10=200ml. Auch als Luftlöffel nutzbar, kaum airodym Verlust!



0.92 hrs



10 pcs



0.30 mm
0.20 mm



0.40 mm



PET



6 g



Prusa
MK3/S/S+

[Learning](#) > [Engineering](#)

Tags: [cup](#) [handle](#) [m6](#) [m10](#) [m5](#) [m8](#) [multipurpose](#)
[minitec](#) [petgrezycled](#)

Beste Druckbarkeit mit Prusament PETG bei nur 244°C! Erstaunlich gut bei Recykelttem PETG! Geringe Degradation ermöglicht wohlmöglich erneutes Reycling!

Wenn die Tasse von vorne herein nicht zum Trinken und Essen genutzt werden soll sondern wie es ursprünglich geplant war, als technische Trichtertasse gedacht war, oder sie sich durch Verschmutzung, Undichtikeit, Verschleiß am Ende ihres "ersten Leben" ist, können Sie

diese, wenn Sie eine Drehmaschine, Dreibackenfutter haben, gut auf dem stabilen Fundament-Fußzylinder spannen und überarbeiten. Bohren Sie z.B. eine 1,7 mm Bohrung, dann haben Sie eine Trichtertasse, wobei die Bohrung mit üblichen 3D-Druckdraht wieder ziemlich dicht verschlossen werden kann. Durch die Oberflächenspannung von Wasser fließt es als Faden heraus und kann als plätscherfreier ruhiger Raumluftbefeuchter effektiv mit mehreren Tassen vertikal übereinander angewendet werden. Hier finden Sie auch Spezialbefestigungs-Schrauben, um die Tasse an Minitex oder Boschprofile fest machen zu können.

Auch wenn man es offiziell nicht empfehlen darf oder tun sollte; **Ich trinke und esse eigenverantwortlich täglich mehrfach von meinen selbst gedruckten 3D Druckteilen.** Und das jetzt über 1 Jahr! Ich verschenke und (demnächst) verkaufe die Tassen offiziell als "Luftlöffel" z.B. für das Sensitiv Storm Guide Windmessgerät! Bevor ich aus den Tassen trinke oder esse **unterziehe ich sie einer gründlichen Reinigungsprozedur.** Mit Heißluft-Abbeitzföhn entferne ich Restfäden "Spinnweben" bei guter Beleuchtung. Durch gezielte Maßnahmen wie, sorgfältiges Slicen mit variabler Schichthöhe an Überhängen, Drucken mehrerer (kleiner) Teile in der Kabine bei möglichst niedrigen Verarbeitungstemperaturen, möglichst glatte Konturen und Musterübergängen kann man Staub und Spinnweben fast vollständig vermeiden. Mit Heilerde von Heilkraft schlämme ich die letzten Fremdpartikel aus und gieße die Blumen mit dem ersten "Brackwasser".

Das **Caro Parabelkreuz-Muster** hat **nicht nur eine ästhetische Funktion.** Es ist wie ein Wellenbrecher im Wattenmeer angepaßt an die Viskosität von Wasser und seiner Oberflächenspannung, dass die Tasse nicht so schnell überschwappt, sich leicht reinigen läßt und gut Zuckerreste durch Rühren mit Löffel oder kreiseln sogar ohne Löffel aufgelöst werden können. Auch schwerlöslichere Heilerde oder Kakaopulver können ähnlich wie in einer Betonmischmaschine gut mit Wasser vermischt und gemischt werden. Ich habe demnächst verschiedene Musterhöhenvarianten zum downloaden. Bis jetzt habe ich bei Musterhöhe 0,21mm den besten Kompromiß für Druckruhe, Rauhtiefe (Verschmutzungsempfindlichkeit) und Ästhetik, gefunden!

Das Muster wurde komplett neu von mir überarbeitet! Es entsteht durch ein 3D-Sweeping einer Elypse. Ich hatte aus Unwissenheit bei meinen vorherigen Modellen quadratische Querschnitte gesweept. Das hat durch Verkippen unsaubere Kreuzungspunkte und Verschmelzung mit der Halbkugelkontur mit Schutz und Schmutzlecken und große Dateigrößen verursacht. Nach der Überarbeitung kann der Prusaslicer viel besser bei Nahtverlauf "Nächster" automatisch einen schönen, dichten und kaum sichtbaren Nahtverlauf erzeugen und der neue Prusaslicer mit seinem komfortablen Textwerkzeug ermöglicht kreative Beschriftung auf den nun leicht anwählbaren "einfangbaren" Caroflächen. Ich habe Ihnen alle

Flächen bis auf die Kleine oben über der Aufhängebohrung frei gelassen für Ihre Beschriftung! Demnächst gibt es auch Deckel mit meiner Gulten alten D-Mark oder Ihren auf Durchmesser 40mm-88mm

Viel Spaß beim Gestalten und Genießen!

Ihr Bodo vW

This remix is based on



M30 6 edge Nut DIN934: Mother of Machinery

by tew-werkstatt-bvw



Sensitiv Storm Guide

by tew-werkstatt-bvw



Oktoberfest-Tischdeko-Windspiel-Windwarngerät

by tew-werkstatt-bvw



Adapter-Nuss für Knarre 1/2 Zoll Vierkant auf Gabel-Kopf Schlitzbreite 10mm für M30 auf M6 Adapter

by tew-werkstatt-bvw



33JJP Nabe D57mm_T9Teilung geschlossen.stl

by tew-werkstatt-bvw



17 Airodymarme für Links oder rechtdrehende PETG Party-Q-Rotors

by tew-werkstatt-bvw



Adapter M30 Kurz-Bolzen auf 2 Kabelbinder für runde Querschnitte (Handlauf, Geländer, Gettoblastergriffe)

by tew-werkstatt-bvw

Model files



tassecarom_w0_84mmmh0_21mm.stl

☐ Geringste Wanstärke 0,84mm, Musterhöhe 0,21mm



griff_stehfuss3.stl



airodymarm_r_l10mm_m8bolzengewl6mm_180gdr.stl



airodymarm_r_l10mm_m5-mutter.stl



m5xmuttereinschwenkpilzkopfd8_30mmh4_5mm.stl

☐ Für Minitec-Stab Nuten



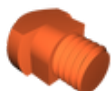
raendelschaftschraubem8x11d16_din7984.stl



tasse2carom_o_ring_nut_1m8_ws1_22.stl



tassecarom_ws0_84.stl



m8l6bolzeneinschwenkpilzkopfd8_44mmh4_5mm.stl

☐ Für Minitec-Stab Nuten



rotor125tew2023bvw-6-arm-h14_8.3mf



1tassecarom200ml_1griff1raendelsm8.3mf

Print files



M10 Serie (200ml)

2 files



rotor125tew2023bvw-6-arm-h14_8_03mm_petg_mk3s_1h14m.gcode

PET 0.40 mm 0.30 mm 1.23 hrs 17 g Prusa MK3/S/S+



1tassecarom200ml_1griff1raendelsm8_02mm_petg_mk3s_4... .gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 4.42 hrs 36 g Prusa MK3/S/S+



M8 Serie (100ml)

2 files



1tassecarom100ml_1griff1raendelsm8_02mm_petg_mk3s_2... .gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 2.39 hrs 19 g Prusa MK3/S/S+



raendelschaftschraubem8x11d16_din7984_03mm_petg_mk3... .gcode

PET 0.40 mm 0.30 mm 0.20 hrs 1 g Prusa MK3/S/S+



M6 Serie (48ml)

1 file



1tassecarom6_50ml_1griff1raendelsm6_03mm_petg_mk3s_... .gcode

PET 0.40 mm 0.30 mm 1.47 hrs 12 g Prusa MK3/S/S+



M5 Serie (27ml)

3 files



1tassecarom5_20ml_1griff1raendelsm8_03mm_petg_mk3s_... .gcode

PET 0.40 mm 0.30 mm 0.92 hrs 6 g Prusa MK3/S/S+



airodymarm_r_mutterm5_hals10mm_03mm_petg_mk3s_36m.gcode

PET 0.40 mm 0.30 mm 0.60 hrs 2 g Prusa MK3/S/S+



2m5xmuttereinschwenklpilzkopfd8_30mmh4_5mm_03mm_pet... .gcode

PET 0.40 mm 0.30 mm 0.43 hrs 1 g Prusa MK3/S/S+



1tassecarom200ml_1griff1raendelsm10_02mm_petg_mk3s_... .gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 4.42 hrs 36 g Prusa MK3/S/S+



rotor125tew2023bvw-6-arm-h14_8_03mm_petg_mk3s_1h14m.gcode

PET 0.40 mm 0.30 mm 1.23 hrs 17 g Prusa MK3/S/S+

License ©

This work is licensed under a
Creative Commons (4.0 International License)



Attribution

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✓ | Commercial Use
- ✓ | Free Cultural Works
- ✓ | Meets Open Definition