



Magnetic building blocks / Magnetbausteine



axcro7

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 30. 4. 2023 | published 30. 4. 2023

Summary

Additional bricks for the sets from Toyfino / Ergänzung der
Magnetbausteine von Toyfino



11.12 hrs



7 pcs



0.20 mm



0.40 mm



PLA



116 g



Prusa
MK3/S/S+

[Toys & Games](#) > [Building Toys](#)

Tags: [toy](#) [magnet](#) [children](#) [creativity](#) [kinder](#)
[buildingblocks](#) [spielzeug](#) [learningtoys](#) [lernen](#)
[magnetbausteine](#)

EN - Additional bricks for the sets from Toyfino

- Plate 1x2
- Plate 1x3
- Plate 2x2
- Big triangle 2x
- Pentagon 1x
- Hexagon 1x

- Octagon 1x
- ... more to come (requests and new ideas are welcome!)

Attention: requires special **diametrically** magnetised magnets!

The magnets have to lay loose in the cavities so they are able to rotate

Used magnets in this model: 3mm diameter, 12mm length

[Amazon](#) - currently out of stock ...

Pause print at 5mm to insert the magnets. The presliced files already contain the pause.

My print settings: 0.2mm (Quality)

- thinner layers or variable layer height might be beneficial (I am still fine-tuning my settings)

Printer: Prusa i3 MK3S

Material: PLA

Infill: 15 or 20%

Supports: no

DE - Ergänzung der Magnetbausteine von Toyfino

- Platte 1x2
- Platte 1x3
- Platte 2x2
- Großes Dreieck 2x
- Fünfeck 1x
- Sechseck 1x
- Achteck 1x
- ... Weitere in Arbeit (Anfragen und neue Ideen sind herzlich willkommen!)

Achtung: Benötigt spezielle Magnetstifte mit **diametraler** Magnetisierung!

Die Magnete müssen lose in den Hohlräumen liegen, sodass sie sich um ihre Längsachse drehen können.

Verwendete Magnete in diesem Modell: 3mm Durchmesser, 12mm Länge

[Amazon](#) - aktuell nicht lieferbar ...










Druck bei ca. 5mm pausieren um die Magnete einzusetzen. Die angehängten Dateien beinhalten die Pause bereits.

Verwendete Einstellungen: 0.2mm (Quality)

- dünnere Layer oder variable Höhe wären eventuell hilfreich (ich bin noch am austesten der besten Einstellungen)

Drucker: Prusa i3 MK3
Material: PLA
Infill: 15 oder 20%
Supports: nein

Model files

Fusion 360		7 files
		
	pentagon_1x-v4.f3d	
	hexagon_1x-v3.f3d	
	octagon_1x-v6.f3d	
	plate_1x2-v5.f3d	
	plate_1x3-v3.f3d	
	plate_2x2-v2.f3d	
	triangle_2x-v5.f3d	
step		7 files
		



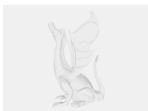
pentagon_1x-v4.step



hexagon_1x-v3.step



octagon_1x-v6.step



plate_1x2-v5.step



plate_1x3-v3.step



plate_2x2-v2.step



triangle_2x-v5.step



3mf

7 files




pentagon_1x.3mf





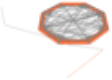

hexagon_1x.3mf



octagon_1x.3mf

	plate_1x2.3mf
	plate_1x3.3mf
	plate_2x2.3mf
	triangle_2x.3mf

Print files

	pentagon_1x_02mm_pla_mk3s_1h12m.gcode
⚙️ PLA ⚙️ 0.40 mm ⚙️ 0.20 mm ⌚ 1.20 hrs ⚖️ 12 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+	
	hexagon_1x_02mm_pla_mk3s_1h5m.gcode
⚙️ PLA ⚙️ 0.40 mm ⚙️ 0.20 mm ⌚ 1.08 hrs ⚖️ 11 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+	
	octagon_1x_02mm_pla_mk3s_2h0m.gcode
⚙️ PLA ⚙️ 0.40 mm ⚙️ 0.20 mm ⌚ 2.00 hrs ⚖️ 22 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+	
	plate_1x2_02mm_pla_mk3s_1h28m.gcode
⚙️ PLA ⚙️ 0.40 mm ⚙️ 0.20 mm ⌚ 1.46 hrs ⚖️ 15 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+	



plate_1x3_02mm_pla_mk3s_2h0m.gcode

🌀 PLA 📏 0.40 mm 📐 0.20 mm ⌚ 2.01 hrs ⚖️ 21 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+



plate_2x2_02mm_pla_mk3s_2h0m.gcode

🌀 PLA 📏 0.40 mm 📐 0.20 mm ⌚ 2.00 hrs ⚖️ 21 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+



triangle_2x_02mm_pla_mk3s_1h22m.gcode

🌀 PLA 📏 0.40 mm 📐 0.20 mm ⌚ 1.37 hrs ⚖️ 14 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+

License ©

This work is licensed under a
[Creative Commons \(4.0 International License\)](#)



Attribution-ShareAlike

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✓ | Commercial Use
- ✓ | Free Cultural Works
- ✓ | Meets Open Definition