



## Jmenovka S



Honzal

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 9. 1. 2023 | published 9. 1. 2023

## Summary

Jmenovka jako hádanka Tip: Najdi rozloženou jmenovku podle obrázku na dárku, slož ji a zjistíš komu dárek patří



2.19 hrs



2 pcs



0.15 mm



0.40 mm



PLA



15 g



Prusa  
MK3/S/S+

[Toys & Games](#) > [Puzzles & Brain-teasers](#)

Tags: [alphabet](#) [character](#) [letter](#) [puzzler](#) [puzzles](#) [rebus](#)

Jmenovka jako hádanka

Tip:

Najdi rozloženou jmenovku podle obrázku na dárku, slož ji a zjistíš komu dárek patří

## Print instructions

materiál PLA

tryska 0,4 mm

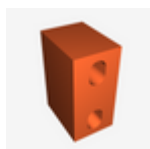
vrstvy 0,15 mm

tisk bez podpor

soubor v395-40 tisknout s límcem

počet kusů naznačen v názvu souboru  
jako osy používat filament  
kalibrace otvorů vrtákem 1,80 mm  
hlavičku osy otáčení vytvořit zahřátím filamentu  
postup lepení  
-- 1. filament s válečkem do otvoru 1,8 mm  
-- 2. váleček do otvoru 4,4 mm  
nanášení nepatrného množství gelového vteřinového lepidla provádět do  
otvoru pomocí špendlíku  
pečlivě kontrolovat schopnost otáčení !!!  
v názvu souboru gcode naznačen čas výměny barvy

## Model files



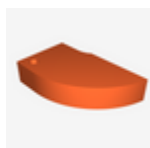
**p10-7x3.stl**



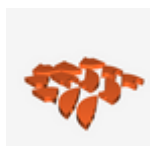
**s-02x4.stl**



**pv20.3mf**



**s-01x2.stl**



**s01x2.3mf**

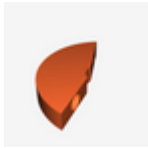


**s-03x4.stl**



**s-04x4.stl**

---



**s-05x4.stl**

---



**v395-40x20.stl**

---



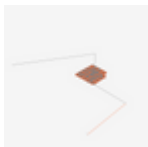
**s-06x4.stl**

---



**s-07x2.stl**

## Print files



**pv20\_015\_pla\_32m.gcode**

🌀 PLA 📏 0.40 mm 📐 0.15 mm ⌚ 0.53 hrs ⚖️ 3 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+

---



**s01x2\_17m\_015\_pla\_1h40m.gcode**

🌀 PLA 📏 0.40 mm 📐 0.15 mm ⌚ 1.66 hrs ⚖️ 12 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+

## License ©

This work is licensed under a  
[Creative Commons \(4.0 International License\)](#)



## Attribution-NonCommercial

---

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✗ | Commercial Use
- ✗ | Free Cultural Works
- ✗ | Meets Open Definition