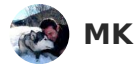




Y axis motor stepper calibration



MK

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 11. 8. 2023 | published 11. 8. 2023

Summary

Soporte que mantiene el calibrador durante el ajuste de los pasos del motor Y, permitiendo un ajuste cómodo y preciso

[3D Printers](#) > [Accessories](#)

Tags: [artillery](#) [axis](#) [artillerysidewinder](#) [calibracion](#)
[artilleryx1](#) [eje](#) [piederey](#) [calibrador](#) [pasomotor](#) [pasos](#)
[ejey](#)

Se trata de un soporte que sujeta el calibrador al perfil Y de la impresora, de manera que permite ajustar los pasos del motor de manera rápida, cómoda y precisa.

El soporte se fija sobre el tensor de la correa del eje Y y los mismos tornillos de la impresora nos sirven para apretar ambas piezas.

Se introduce el calibrador en la hendidura del soporte y se sujeta suavemente con los 2 tornillos.

Desplegamos el calibrador hasta que entre en contacto con el lateral del chasis de acero de la cama y lo ponemos a cero.

Ya solo basta con ordenar a Pronterface que mueva el motor los centímetros que deseemos para tener una lectura precisa en el calibrador.

Al tener el calibrador sujeto y siempre apoyando en el mismo punto, nos va a dar en cada movimiento una lectura precisa, pudiendo así calibrar los pasos del motor de este eje de forma exacta.

Para este proyecto se precisaran:

IMPORTANTE: Existe muy poco espacio entre la cama y la parte superior de los tornillos de sujeción del calibrador y es posible que el aislamiento de la cama los roce (depende de como de alto tengamos calibrada la cama, en mi caso, muy baja). Es importante usar los dos tornillos especificados o unos muy similares a fin de evitar daños en el aislamiento. Una vez montado el soporte, asegurarse de que la cama no golpe estos dos tornillos.

- 2 tornillos m3, largo total 7,60 máximo y de cabeza redondeada y 5,75 de rosca

Para la sujeción de la pieza al perfil de aluminio sirven los tornillos de la impresora.

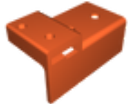
Ademas necesitareis:

- 2 Insertos de rosca hembra de m3, de 4 mm.

El soporte se ha creado para un calibrador Ironside de 150mm y adaptado para una impresora Artillery X1.

Agradecería comentarios de como os ha ido o si necesitáis mas información. Alguna valoración también es de agradecer!

Model files



axis-y.stl

License ©

This work is licensed under a
[Creative Commons \(4.0 International License\)](#)



Attribution—Noncommercial—Share Alike

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✗ | Commercial Use
- ✗ | Free Cultural Works
- ✗ | Meets Open Definition