



## Star Wars First Order Logo Magnet



Synth3D

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 14. 6. 2019 | published 14. 4. 2019

### Summary

You can glue a 10 x 1.5 mm round magnet in the base.



0.88 hrs



1 pcs



0.20 mm



0.40 mm



PLA



14 g



Prusa  
MK3/S/S+

[Art & Design](#) > [2D Plates & Logos](#)

Tags: [vader](#) [darth](#) [star](#) [xwing](#) [wars](#) [tie](#) [trooper](#)  
[stormtrooper](#) [chewbacca](#) [fighter](#) [alliance](#) [galactic](#) [death](#)  
[empire](#) [clone](#) [palpatine](#) [rebels](#) [leia](#) [luke](#) [sith](#)  
[republic](#) [mandalorian](#) [ren](#) [first](#) [jedi](#) [starbird](#) [yoda](#)  
[maul](#) [phasma](#) [order](#) [c3po](#) [mythosaur](#) [kylo](#) [han](#)  
[r2d2](#) [royal](#) [boba](#) [emperor](#) [lord](#) [porg](#) [solo](#) [guard](#)  
[rebellion](#) [fett](#) [phase](#)

You can glue a 10 x 1.5 mm round magnet in the base.

## Print instructions

Recommended infill angle: **0°**

Low speed and high temperature will create a shiny top surface.

There are "holes" inside the model to make some of the top layers more uniform, and they were created with **0.2 layer height** in mind.

If your top surface is not flat & shiny and you see scarring, then make sure to check this guide: <https://bit.ly/2UtN0I1>

## Model files



**sw-first-order.stl**

## Print files



**first-order.gcode**

🌀 PLA 📏 0.40 mm 📏 0.20 mm ⌚ 0.88 hrs ⚖️ 14 g 🖨️ Prusa MK3/S/S+

## License ©

This work is licensed under a  
[Creative Commons \(4.0 International License\)](#)



**Attribution—Noncommercial—Share Alike**

- 
- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
  - ✓ | Remix Culture allowed
  - ✗ | Commercial Use

- ✖ | Free Cultural Works
- ✖ | Meets Open Definition