



Guide abrasif 90 mm pour Rotex 90



adesir

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 10. 7. 2021 | published 10. 7. 2021

Summary

Guide de positionnement des abrasif ronds à 7 trous de 90 mm



0.75 hrs



1 pcs



0.20 mm



0.40 mm



PET



8 g



Prusa
MK3/S/S+

[Hobby & Makers](#) > [Tools](#)

Tags: **festool**

Guide pour positionner rapidement les abrasifs ronds sur le plateau circulaire d'une ponceuse Festool Rotex RO90 (plateau de 90 mm à 7 trous).

Plier l'abrasif sur le guide, enfoncer le guide dans les trous sur un diamètre, puis plaquer l'abrasif sur le plateau : tous les trous sont bien alignés pour une aspiration optimale.

Instructions d'impression

Pas de support, pas de bordure. Cette pièce ne supporte pas d'effort, tout filament conviendra. Dans l'exemple, c'est du PETG Prusament blanc.

Le gcode et le fichier 3MF sont optimisés avec une épaisseur de couche variable pour allier vitesse et qualité du congé.

Model files



guideabrasif90.3mf





guideabrasif90.stl

Print files



guideabrasif90_02mm_petg_mk3s_45m.gcode

 PET  0.40 mm  0.20 mm  0.75 hrs  8 g  Prusa MK3/S/S+

 Hauteur de couche variable, PETG Prusament

License

This work is licensed under a
[Creative Commons \(4.0 International License\)](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/)



Attribution—Noncommercial—Share Alike

-
- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
 - ✓ | Remix Culture allowed
 - ✗ | Commercial Use
 - ✗ | Free Cultural Works
 - ✗ | Meets Open Definition

