

Support MMU3 déporté et incliné à 15°



Papyjo

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 29. 1. 2024 | published 29. 1. 2024

Summary

Limite les torsions des tubes PTFE en entrée et en sortie de MMU3 Permet de visualiser l'arrivée des filaments.



2.83 hrs



1 pcs



0.20 mm



0.40 mm



ASA



27 g



Prusa
MK3S/S+ &
MMU2S/3

[3D Printers](#) > [Prusa Parts & Upgrades](#)

Tags: [support](#) [ptfe](#) [mmu3](#)

La MMU ainsi positionnée présente une entrée mieux orientée pour mes filaments arrivant du dessus de l'enceinte de la Prusa I3 MK3.

L'échange de filament étant une procédure toujours "délicate" au moment du chargement, j'apprécie de voir ceux si apparaître sans dépasser au fond de la MMU, et donc sans provoquer de bourrage du chariot de sélection.

Pour Diminuer la contrainte sur le PTFE, extrudeur en position haute, j'ai augmenté le porte à faux de la MMU et conservé une petite inclinaison de celle-ci (15°)

This remix is based on



Support MMU3 horizontal

by Papyjo

Model files



support-mmu3-deporte-15-degre.3mf

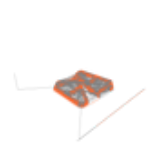


support-mmu3-deporte-15-degre.f3d



support-mmu3-deporte-15-degre.stl

Print files



support-mmu3-deporte-15-degre_02mm_asa_mk3smmu3_2h5... .gcode

⚙ ASA ⚙ 0.40 mm ⚙ 0.20 mm ⌚ 2.83 hrs ⚖ 27 g 🖨 Prusa MK3S/S+ & MMU2S/3

License ©

This work is licensed under a
GNU

General Public License v2.0



- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✓ | Commercial Use
- ✓ | Meets Open Definition
- i | Share under the same license