



## Schleifvorrichtung

M Michael S

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 4. 4. 2024 | published 4. 4. 2024

## Summary

Optimale Ergänzung eines Standard Schleifbocks zum Schärfen und Schleifen von Drehmeißel und Bohrer.



36.84 hrs



12 pcs



0.20 mm



0.40 mm



PET



444 g



Prusa  
MK3/S/S+

[Hobby & Makers](#) > [Tools](#)

Die Schleifvorrichtung ist hier in zwei Varianten ausgeführt:

V1 - ist in X/Y-Richtung zum Schleifbock fix montiert und kann nur quer und radial zur Schleifscheibe geschwenkt werden. Zum Bohrer schleifen wird das Prisma V1 (ohne Drehbolzen) mit dem Führungskeil verwendet. Der Führungskeil gibt den Spitzenwinkel (120°) vor. Der Bohrer wird auf "Umschlag" geschliffen, somit soll die Symmetrie beider Schneiden sichergestellt werden. Die Winkel werden beidseitig eingehalten, jedoch besteht noch Unsicherheit (der Symmetrie) bei der manuellen Zustellung (Druck gegen die Schleifscheibe). Dies wurde bei der Vertane 2 verbessert.

V2 - der gesamte Tisch kann in X/Y-Richtung über den kleine Koordinaten Tisch von Proxxon zur Schleifscheibe ausgerichtet und wie V1 geschwenkt werden. Dies ist sehr hilfreich, da der Spalt zwischen Schleifscheibe und Tisch beim schrägstellen ausgeglichen werden kann. Weiter ist die Bohrer-

Schleifvorrichtung Prisma V2 optimiert, sodass beide Schneiden exakt, auf Umschlag, gleich geschliffen werden. Hierfür muss lediglich ein Arm gefertigt werden, der am Koordinatentisch montiert wird. Um den Arm kann das das Prisma V2 zur Schleifscheibe geschwenkt werden (Hinterschliff und Freistellung der Schneiden) - siehe Foto. Der Arm wurde von mir aus Stabilitätsgründen aus Al gefertigt (kann aber auch gedruckt werden - Stabilität 3D-Druck ausreichend). Dieser Teil ist nicht als Vorlage ausgeführt, da er an den verwendeten Schleifbock angepasst werden muss.

Die Widerstandsfähigkeit der gedruckten Teile gegenüber dem Schleifstaub bzw. Schleifspritzer ist erstaunlich gut.

## Model files



**projekt.3mf**



**abstandhalter.stl**



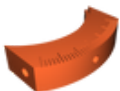
**fuhrungskeil.stl**



**haupt.stl**



**kt-halter.stl**



**halter.stl**



**spanner.stl**

---



**tischhalter.stl**

---



**prisam\_22.stl**

---



**prisam\_2.stl**

---



**prisam\_1.stl**

---



**tisch.stl**

---



**prisam\_11.stl**

---

## Print files



**haupt\_02mm\_petg\_mk3s\_32m.gcode**

PET 0.40 mm 0.20 mm 0.54 hrs 5 g Prusa MK3/S/S+

---



### fuhrungskeil\_02mm\_petg\_mk3s\_56m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 0.93 hrs 10 g Prusa MK3/S/S+



### tischhalter\_02mm\_petg\_mk3s\_2h41m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 2.68 hrs 30 g Prusa MK3/S/S+



### halter\_02mm\_petg\_mk3s\_2h3m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 2.05 hrs 24 g Prusa MK3/S/S+



### spanner\_02mm\_petg\_mk3s\_26m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 0.44 hrs 4 g Prusa MK3/S/S+



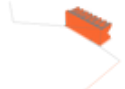
### tisch\_02mm\_petg\_mk3s\_2h32m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 2.53 hrs 39 g Prusa MK3/S/S+



### prisam\_22\_02mm\_petg\_mk3s\_5h24m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 5.40 hrs 64 g Prusa MK3/S/S+



### prisam\_2\_02mm\_petg\_mk3s\_5h0m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 5.00 hrs 60 g Prusa MK3/S/S+



### prisam\_1\_02mm\_petg\_mk3s\_5h1m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 5.01 hrs 60 g Prusa MK3/S/S+



### kt-halter\_02mm\_petg\_mk3s\_3h25m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 3.41 hrs 42 g Prusa MK3/S/S+



### prisam\_11\_02mm\_petg\_mk3s\_5h25m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 5.42 hrs 64 g Prusa MK3/S/S+



### abstandhalter\_02mm\_petg\_mk3s\_3h26m.gcode

PET 0.40 mm 0.20 mm 3.43 hrs 42 g Prusa MK3/S/S+

## License

This work is licensed under a  
[Creative Commons \(International License\)](#)



**Public Domain**

- 
- ✓ | Sharing without ATTRIBUTION
  - ✓ | Remix Culture allowed
  - ✓ | Commercial Use
  - ✓ | Free Cultural Works
  - ✓ | Meets Open Definition