



## Cup coasters made from recycled poop



Christopoulos

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 3. 4. 2024 | published 3. 4. 2024

### Summary

A mold for melted recycled PLA poop which can be used as a cup coaster.

[Art & Design](#) > [2D Plates & Logos](#)

Tags: [poop](#) [recycle](#) [molding](#) [mold](#) [recycledpla](#)  
[recycledfilament](#) [poops](#) [moldingandcasting](#) [mugcoaster](#)

### Lessons learned:

- Please open all windows and ventilate well if melting PLA at home. It is recommended to melt it outside.
- Melted PLA is hot and can burn your fingers.
- Do not use a good pot for the melting process, rather an old one because it is not so easy to get the melt off later.

### Procedure:

1. Print the 3D model from PLA or rather ABS or more temperature-resistant materials.  
The current raw file is 120mm x 120mm, you can scale it if you want.
2. Attach the printed 3D model to the build plate with tape and place it on a flat surface.
3. Melt the PLA poop in a metal container, temperature should be approx. 240°.

4. After PLA poop has become liquid, fill the 3D-printed mold with it.  
Make sure that all corners are filled.  
Avoid overfilling the mold like I did :).
5. Let the part cool down.  
Congratulations, you have created your own poop cup coaster from recycled poop :).

If you don't like the poop, you can melt it again and mold it into another shape, like a frisbee.

Please give me likes and download the model, I have to finance a new cooking pot somehow :D.



**German:**  
**Eine Form für geschmolzenen recycelten PLA-Kacke (Poops :))**  
**welches als Tassenuntersetzer benutzt werden kann.**

## **Lessons Learned:**

- Bitte alle Fenster öffnen und gut lüften falls es Zuhause PLA geschmolzen wird. Es wird empfohlen es draußen zu schmelzen.
- Geschmolzene PLA ist heiß und kann die Finger verbrennen.
- Für Schmelzvorgang keinen guten Topf benutzen, lieber einen alten weil man die Schmelze später nicht mehr so leicht abbekommt.

## **Prozedur:**

1. Das 3D-Model drucken aus PLA oder lieber ABS oder temperaturbeständigeren Materialien.  
Die aktuelle 3D-Datei ist 120mm x 120mm groß, Du kannst es bei Bedarf skalieren.
2. Befestige das gedruckte 3D-Model mit Klebeband auf das Druckbett und lege auf einer ebenen Fläche ab.
3. PLA-Poops in einem metallischem Gefäß schmelzen, bei Temperatur von ca 240°.
4. Nachdem PLA-Poop flüssig geworden ist, fülle die 3D-gedruckte Form damit auf.  
Stelle sicher das alle Ecken gefüllt sind.  
Vermeide die Form zu überfüllen wie ich es getan habe :).
5. Lasse das Teil abkühlen.  
Glückwunsch, Du hast deinen eigenen Kack-Tassenuntersetzer aus recyceltem Kacke erzeugt :).

Falls dir die Kacke nicht gefällt, Du kannst es nochmal schmelzen und in andere Form gießen, wie z.B. Frisbee.

Bitte gib mir Likes und ladet das Model herunter, ich muss einen neuen Kochtopf irgendwie finanzieren :D.





## Model files

**poop\_mold.3mf**

---



## poop\_mold.stl

📐 120mm x 120mm, you can scale it if you want. Use rather ABS or more temperature stable filament

## License ©

This work is licensed under a  
**Creative Commons (4.0 International License)**



### Attribution-NonCommercial

---

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✗ | Commercial Use
- ✗ | Free Cultural Works
- ✗ | Meets Open Definition