



# Filamentspulenhalter für Prusa MK- Drucker/ Filament spool holder for Prusa MK printers



tom

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 23. 5. 2024 | published 23. 5. 2024

## Summary

Aufhängung Filamentrolle in Querrichtung mit Lagerung/ Suspension of filament roll in transverse direction with bearing



12.74 hrs



3 pcs



0.20 mm



0.40 mm



PET



211 g



Prusa MK3.5

[3D Printers](#) > [Prusa Parts & Upgrades](#)

Tags: [prusa](#) [spool](#) [mk3](#) [filament](#) [filamentspoolholder](#)  
[mk3s](#) [filamentspool](#) [roll](#) [filamentrolle](#) [spulenhälter](#) [spule](#)

For English see below.

Diese Halterung für die Filamentspulen wird auf den Rahmen des MK-Druckers montiert, so dass die Spule in der Querrichtung des Druckers liegt. Bei meinem Drucker hat die obere Strebe die Maße 40,4mm x 6,2mm. Die Konstruktion enthält ein gedrucktes Gleitlager, so dass die Filamentrolle leicht, aber nicht zu leicht, abrollt. Es gibt eine Aussparung,

in die man einen Schraubendreher stecken kann, um die Demontage zu erleichtern. Es sollten viele Filamentrollen mit unterschiedlichen Abmessungen funktionieren.

Vorgehensweise:

- Alle Teile ausdrucken und abkühlen lassen.
- Glätten der Lagerflächen bei "Achse.stl" und "Hülse.stl" mit 120er Schleifpapier siehe rote Kennzeichnungen auf den Screenshots. Bei "Hülse.stl" muss beidseitig nur ca. 15mm tief geglättet werden.
- Alle Gewinde gängig machen durch vorsichtiges hin- und herdrehen. Zur Unterstützung ist es sehr vorteilhaft, wenn man eine hauchdünne Schicht Wachs aufträgt. Ich nutze dazu ein Teelicht, dass ich einmalig ganz leicht über die Fläche reibe. Nicht zu viel, sonst klebt es! Letztlich sollten alle Gewinde sehr leichtgängig sein.
- "Arm.stl" und "Achsbefestigung.stl" werden miteinander verklebt. Ich empfehle die Flächen mit Aceton oder ähnlich zu reinigen, Sekundenkleber aufzutragen und die Teile mindestens 30 Sekunden zu verpressen. Anschließend unbedingt 24 Stunden trocknen lassen.
- Die Lagerflächen von "Achse.stl" sehr dünn mit Wachs einreiben.
- Die Teile gemäß den Screenshots montieren

Translation: DeepL

This holder for the filament spools is mounted on the frame of the MK printer so that the spool lies in the transverse direction of the printer. On my printer, the upper strut measures 40.4mm x 6.2mm. The design includes a printed slide bearing so that the filament spool rolls easily, but not too easily. There is a recess into which you can insert a screwdriver to make disassembly easier. Many filament rolls with different dimensions should work.

Procedure:

- Print all parts and allow to cool.
- Smooth the bearing surfaces of "Achse.stl" and "Hülse.stl" with 120 grit sandpaper, see red markings on the screenshots. In the case of "Hülse.stl", only approx. 15mm deep sanding is required on both sides.
- Make all threads smooth by carefully turning them back and forth. It is very advantageous to apply a very thin layer of wax for support. I use a tea light for this, which I rub very lightly over the surface once. Not too much, otherwise it will stick! Finally, all threads should run very smoothly.
- "Arm.stl" and "Achsbefestigung.stl" are glued together. I recommend cleaning the surfaces with acetone or similar, applying superglue and

pressing the parts together for at least 30 seconds. Then leave to dry for 24 hours.

- Rub the bearing surfaces of “Achse.stl” very thinly with wax.
- Assemble the parts as shown in the screenshots

## Model files



**arm.stl**



**achsbefestigung.stl**



**schraube.stl**



**achse.stl**



**hulse.stl**



**konus1.stl**



**konus2.stl**



**arm.3mf**



**achse.3mf**



**konen.3mf**

## Print files



**arm\_04n\_02mm\_petg\_mk35\_3h59m.bgcode**

PET 0.40 mm 0.20 mm 3.99 hrs 65 g Prusa MK3.5



**konen\_04n\_02mm\_petg\_mk35\_3h24m.bgcode**

PET 0.40 mm 0.20 mm 3.40 hrs 57 g Prusa MK3.5



**achse\_04n\_02mm\_petg\_mk35\_5h21m.bgcode**

PET 0.40 mm 0.20 mm 5.35 hrs 89 g Prusa MK3.5

## License

This work is licensed under a  
**Creative Commons (4.0 International License)**



**Attribution—Noncommercial—Share Alike**

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✗ | Commercial Use
- ✗ | Free Cultural Works
- ✗ | Meets Open Definition

