



Proxxon Micromot 60E Stand

JR-3D Tomcat54

[VIEW IN BROWSER](#)

updated 25. 6. 2024 | published 25. 6. 2024

Summary

Upon request from @Jara_454860 I designed this stand for Proxxon 60E.

[Hobby & Makers](#) > [Tools](#)

Based on my stand for Dremel 3000, I designed this one for Proxxon 60E upon request from Jara_454860.

- The base has two holes that allow it to be attached to a worktop. Or you can attach it to a piece of wood board to make the device more stable and prevent it from moving around during use.
- The holes in the base mounting brackets are designed for 5mm melt nuts. For the screws you can use the included screw housing, which is designed for M5x40 screws with 8mm hex head. Screws from action cam mounting kits are an alternative to the self printed ones.
- All parts can be printed with PLA or with most other materials.
- The base unit needs to be rotated onto the base plate in the slicer and can then be printed without support.
- The two swivel brackets are printed lying on their sides and require support.
- The hinge pins are broken off the support plate after printing.
- The screws can be printed with the handle part facing down to the print bed. I added an extra layer between the hex opening and the hole so that it can be printed without support. This layer then needs to be drilled/punched through before inserting the screw. I recommend applying glue to the top of the thread before inserting

the screw and also a drop of glue between the screw and the cap.

UPDATE 2024, June 24:

Based on Jára's experience (see comments), I changed two details:

- I reinforced the hinge mount for the small swivel bracket on the base unit a bit (0,75mm outside and 0,4mm inside) because it can easily be destroyed when inserting the hinge pins. It's still critical because it can't be further enhanced due to the space needed for the lock-button of the machine. So the hinge pins should be inserted carefully with not too much force. If needed, rework Pin or holes.
- I shortened the two swivel brackets at the screw-end by 1.5 mm because it was not possible to really fix the machine in the mount.

Basierend auf meinem Ständer für Dremel 3000 habe ich auf Anfrage von @Jara_454860 diesen für Proxxon 60E entworfen.

- Die Basis hat zwei Löcher, mit denen sie auf einer Arbeitsplatte befestigt werden kann. Oder man befestigt sie auf einem Stück Holzplatte, damit das Gerät stabiler steht und sich während des Gebrauchs nicht bewegt.
- Die Löcher in den Sockelbefestigungshalterungen sind für 5mm Schmelzmutter vorgesehen. Man kann das mitgelieferte Schraubengehäuse verwenden, das für M5x40 Schrauben mit 8mm Sechskant ausgelegt ist. Schrauben aus Montagekits für Actioncams sind eine Alternative zur selbstgedruckten.
- Kann mit PLA oder den meisten anderen Materialien gedruckt werden.
- Die Basiseinheit muss im Slicer auf die Grundplatte gedreht werden und kann dann ohne Support gedruckt werden.
- Die beiden Schwenkbügel werden auf der Seite liegend gedruckt und benötigen Support.
- Die Scharnierstifte werden nach dem Drucken von der Trägerplatte abgebrochen.
- Die Schrauben können mit dem Griffteil nach unten auf dem Druckbett gedruckt werden. Ich habe eine zusätzliche Schicht zwischen der Sechskantöffnung und dem Loch hinzugefügt, damit es ohne Support gedruckt werden kann. Diese Schicht muss dann vor dem Einsetzen der Schraube durchbohrt/durchgestanzt werden. Ich empfehle, vor dem Einsetzen der Schraube Klebstoff auf den oberen Teil des Gewindes aufzutragen und auch einen Tropfen Klebstoff zwischen Schraube und Kappe.

UPDATE 24.06.2024:

Basierend auf Járás Erfahrungen habe ich zwei Dinge verändert:

- Ich habe die Scharnieraufnahme für den kleinen Schwenkbügel an der Basiseinheit verstärkt, da dieser beim Einstecken der Scharnierstifte leicht zerstört werden kann. Es bleibt aber trotzdem kritisch, da die Aufnahme aufgrund des Platzbedarfs für den Feststellknopf der Maschine nicht weiter verstärkt werden kann. Der Pin sollte also vorsichtig, ohne zu viel Kraftaufwand eingesetzt werden, ggf. Pin oder Bohrung nacharbeiten.
- Die beiden Schwenkbügel habe ich am Schraubenende um 1,5 mm gekürzt, da sich die Maschine in der Halterung nicht wirklich fixieren ließ.

Model files



proxxon_stand_base.stl



proxxon_stand_large_bracket.stl



proxxon_stand_small_bracket.stl



proxxon_stand_hinge_pins.stl



proxxon_stand_screw_housing.stl



proxxon_stand_screw_cap.stl

License ©

This work is licensed under a
Creative Commons (4.0 International License)



Attribution

- ✗ | Sharing without ATTRIBUTION
- ✓ | Remix Culture allowed
- ✓ | Commercial Use
- ✓ | Free Cultural Works
- ✓ | Meets Open Definition